

Zamki z funkcją bezpieczeństwa

Zamykanie elementem obsługowym/kluczem uniwersalnym

SPECYFIKACJA

Zamykanie elementem obsługowym

Wykonania

- Typ **RG**: z pokrętelem radełkowym GN 7336 (patrz strona 280)
- Typ **KG**: z pokrętelem motylkowym
- Typ **HG**: z dźwignią

Korpus zamka

Odelew z cynku

Pierścień czołowy

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**

Wszystkie pozostałe części

Stal ocynkowana, pasywacja niebieska

Elementy obsługowe

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

Kolor czarny, wykończony na mat

Zaślepka

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

Kolor jasnoszary

Zamykanie kluczem uniwersalnym

Wykonania

- Typ **DK**: wkładka pod klucz o profilu trójkątnym (DK7)
- Typ **VK7**: wkładka pod klucz o profilu kwadratowym A/F7
- Typ **VK8**: wkładka pod klucz o profilu kwadratowym A/F8

Korpus zamka

Odelew z cynku

Pierścień czołowy

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**

Wszystkie pozostałe części

Stal ocynkowana, pasywacja niebieska

INFORMACJE

Zamki GN 115.9 wyposażone są w mechanizm bezpieczeństwa **push-to-turn**. W dwóch skrajnych położeniach zamek jest zablokowany. Mechanizm można przekręcić o 90° tylko wtedy, gdy element obsługowy zamka jest wciśnięty (wówczas zwolniony jest sworzeń zabezpieczający). Właściwość ta zabezpiecza zamek przed niezamierzonym obrotem np. na skutek wibracji.

Możliwość wyboru spośród wielu rodzajów odgiętych rygli w zakresie od 4 do 32 mm wymiaru A. Kształt końca rygla ułatwia zamykanie.

Zamki GN 115.9 dostarczane są z niezamontowanymi ryglami.

DANE TECHNICZNE

- Lista modeli zamków (patrz strona 1456)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)

AKCESORIA

- Klucze GN 119.2 (patrz strona 1530)
- Zaślepki ochronne GN 120 (patrz strona 1486)
- Uchwyty do zamków GN 120.1 (patrz strona 1487)



BUDOWA I SPOSÓB MONTAŻU

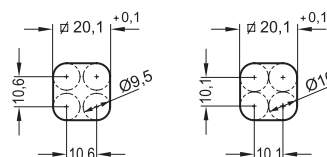
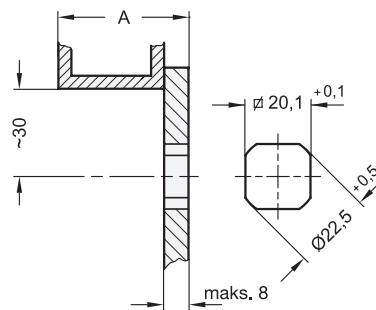
Przed montażem należy wykonać w drzwiach otwór wg załączonego schematu.

Mechanizm zamka wkłada się w otwór od przodu a sześciokątną nakrętkę nakręca się od tyłu.

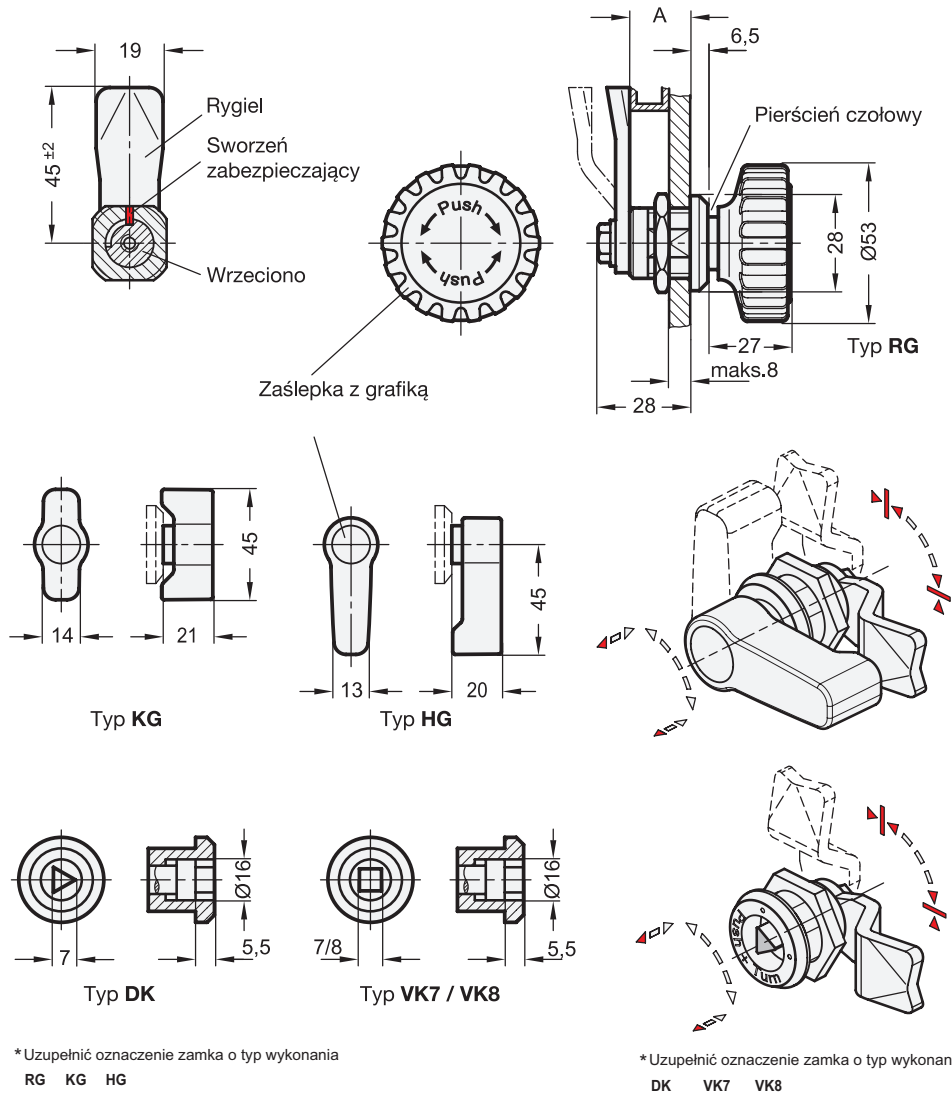
W seryjnej produkcji **otwór montażowy** wykonywany jest zwykle poprzez wybijanie lub wycinanie laserem.

Dla krótkich serii i przy blachach o grubości poniżej 2 mm, użycie przebijaka GN 123 (patrz strona 1493) jest zalecane.

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.



Zamki 13



* Uzupełnić oznaczenie zamka o typ wykonania
RG KG HG

* Uzupełnić oznaczenie zamka o typ wykonania
DK VK7 VK8

GN 115.9 - Zamykanie elementem osługowym

Oznaczenie	Odległość rygla A	Waga
GN 115.9-*-4-SW	4	112
GN 115.9-*-6-SW	6	112
GN 115.9-*-8-SW	8	113
GN 115.9-*-10-SW	10	114
GN 115.9-*-13-SW	13	114
GN 115.9-*-14-SW	14	114
GN 115.9-*-16-SW	16	115
GN 115.9-*-18-SW	18	115
GN 115.9-*-20-SW	20	116
GN 115.9-*-22-SW	22	116
GN 115.9-*-24-SW	24	116
GN 115.9-*-26-SW	26	117
GN 115.9-*-28-SW	28	117
GN 115.9-*-30-SW	30	118
GN 115.9-*-32-SW	32	120

Waga dla typu RG

GN 115.9 - Zamykanie kluczem uniwersalnym

Oznaczenie	Odległość rygla A	Waga
GN 115.9-*-4-SW	4	50
GN 115.9-*-6-SW	6	57
GN 115.9-*-8-SW	8	70
GN 115.9-*-10-SW	10	70
GN 115.9-*-13-SW	13	70
GN 115.9-*-14-SW	14	70
GN 115.9-*-16-SW	16	70
GN 115.9-*-18-SW	18	70
GN 115.9-*-20-SW	20	70
GN 115.9-*-22-SW	22	80
GN 115.9-*-24-SW	24	80
GN 115.9-*-26-SW	26	80
GN 115.9-*-28-SW	28	80
GN 115.9-*-30-SW	30	80
GN 115.9-*-32-SW	32	80

Waga dla typu DK